

技術資料

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部
配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134

FAX 03-3552-6107

JIS 10K フランジ用ナフロンPTFEクッションガスケット

TOMBO No. 9010-RS-3, 4, 5, 6, 7, 8 最小ボルト締付トルク表

呼び径 (A)	ガスケット寸法 [mm]				ガスケット 接触面積 [mm ²]	フランジ 平面座径 [mm]	最小締付トルク [N・m]		ボルト仕様	
	外皮 内径	中芯 内径	中芯 外径	外皮 外径			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数 [本]	サイズ
10	13	16	41	53	1,119	46	6.6	9.9	4	M 12
15	17	20	46	58	1,348	51	7.9	12	4	M 12
20	22	25	51	63	1,552	56	9.1	14	4	M 12
25	28	31	62	74	2,264	67	18	27	4	M 16
32	36	39	72	84	2,877	76	23	34	4	M 16
40	42	45	77	89	3,066	81	24	36	4	M 16
50	53	56	92	104	4,185	96	33	49	4	M 16
65	66	69	112	124	6,113	116	48	72	4	M 16
80	79	82	122	134	6,409	126	25	38	8	M 16
90	91	94	132	144	6,745	136	26	40	8	M 16
100	103	106	147	159	8,147	151	32	48	8	M 16
125	143	146	178	190	8,143	182	46	60	8	M 20
150	179	182	208	220	7,964	212	57	59	8	M 20
175	198	201	233	245	10,908	237	47	53	12	M 20
200	224	227	258	270	11,808	262	56	58	12	M 20
225	249	252	278	290	10,823	282	61	61	12	M 20
250	292	295	321	333	12,579	324	86	86	12	M 22
300	332	335	366	378	17,067	368	83	83	16	M 22
350	372	375	411	423	22,224	413	103	103	16	M 22
400	425	428	474	486	32,588	475	148	148	16	M 24
450	475	478	529	541	40,336	530	146	146	20	M 24
500	525	528	584	596	48,908	585	175	175	20	M 24
550	574	577	638	650	58,210	640	258	258	20	M 30
600	624	627	688	700	63,001	690	245	245	24	M 30

* 水・油系流体の場合の最小ボルト締付トルクは、ガスケット面圧 (9.8 N/mm²) をかけるのに必要なトルク、またはJIS B 8265 に規定された、Wm1、Wm2 ($m=3.50$ 、 $y=14.7$ N/mm²、 $P=1.98$ MPaにて計算) のうち大きな方のトルク。** ガス系流体の場合の最小ボルト締付トルクは、ガスケット面圧 (14.7 N/mm²) をかけるのに必要なトルク、またはJIS B 8265 に規定された、Wm1、Wm2 ($m=3.50$ 、 $y=14.7$ N/mm²、 $P=1.98$ MPaにて計算) のうち大きな方のトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

整理番号	G-T-276R0	承認		照査				担当		
作成年月日	2018年 4月 12日	認		査						



ニチアス株式会社

G-T-276rev.0

JIS 10K フランジ用ナフロンPTFEクッションガスケット
TOMBO No. 9010-RS-3, 4, 5, 6, 7, 8 最小ボルト締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付トルク (従来単位) [kg・cm]		最小締付トルクによりボルトに かかる応力 [N/mm ²]		許容締付* トルク [N・m]	許容締付トルクにより ボルトにかかる応力 [N/mm ²]
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
10	67	101	34	51	20	103
15	81	121	41	62	24	123
20	93	140	47	71	27	142
25	181	272	37	55	53	111
32	230	345	47	70	68	141
40	245	368	50	75	72	150
50	335	502	68	102	98	205
65	489	733	100	149	144	299
80	256	384	52	78	75	157
90	270	404	55	82	79	165
100	326	488	66	100	96	199
125	472	610	49	64	120	127
150	580	597	61	62	117	125
175	484	545	50	57	107	114
200	568	590	59	62	116	123
225	624	624	65	65	106	113
250	874	874	67	67	136	105
300	842	842	64	64	138	107
350	1,049	1,049	80	80	180	140
400	1,513	1,513	91	91	287	177
450	1,484	1,484	90	90	285	175
500	1,783	1,783	108	108	345	213
550	2,629	2,629	80	80	513	159
600	2,501	2,501	76	76	463	143

* 許容締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm² 時のトルク

注1) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

